**“Ο ΔΡΟΜΟΣ ΤΗΣ ΕΙΡΗΝΗΣ”**

***7/3/14***

**ΠΟΔΗΛΑΤΙΚΟΣ ΛΑΪΚΟΣ ΑΓΩΝΑΣ ΚΑΤΑ ΤΗΣ ΒΙΑΣ ΚΑΙ ΤΟΥ ΡΑΤΣΙΣΜΟΥ**



ΑΝΑ**ΓΝΩΡΙΖΩ**

ΑΠΟ**ΔΕΧΟΜΑΙ** **ΟΧΙ** ΣΤΗ ΒΙΑ,

ΑΝΤΙ**ΔΡΩ ΝΑΙ** ΣΤΗ ΦΙΛΙΑ

ΣΥΝ**ΥΠΑΡΧΩ**

