**“Ο ΔΡΟΜΟΣ ΤΗΣ ΕΙΡΗΝΗΣ”**

***7/3/14***

**ΠΟΔΗΛΑΤΙΚΟΣ ΛΑΪΚΟΣ ΑΓΩΝΑΣ ΚΑΤΑ ΤΗΣ ΒΙΑΣ ΚΑΙ ΤΟΥ ΡΑΤΣΙΣΜΟΥ**

 ΑΝΑ**ΓΝΩΡΙΖΩ**

 ΑΠΟ**ΔΕΧΟΜΑΙ** **ΟΧΙ** ΣΤΗ ΒΙΑ,

 ΑΝΤΙ**ΔΡΩ ΝΑΙ** ΣΤΗ ΦΙΛΙΑ

 ΣΥΝ**ΥΠΑΡΧΩ**

